

**Iscrizione N: NA00426**  
**Il Presidente**  
**della Sezione regionale della Campania**  
**dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**



Visto il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152;

Visto, in particolare, l'articolo 212, comma 5, del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, che individua tra le imprese e gli enti tenuti ad iscriversi all'Albo nazionale gestori ambientali, in prosieguo denominato Albo, le imprese che svolgono l'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti;

Visto il decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministro dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettera a);

Viste le deliberazioni del Comitato nazionale dell'Albo n. 1 del 30 gennaio 2003, come modificata dalla deliberazione n. 6 del 12 dicembre 2012, relativa ai criteri e requisiti per l'iscrizione all'Albo delle imprese che svolgono le attività di raccolta e trasporto dei rifiuti, e n. 3 del 16 luglio 1999, e successive modifiche e integrazioni, relativa ai requisiti professionali del responsabile tecnico;

Vista la richiesta di iscrizione presentata in data 24/07/2015 registrata al numero di protocollo 21512/2015

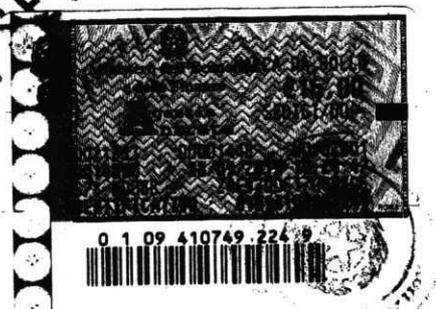
Vista la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data 17/09/2015 con la quale l'impresa/Ente **SESSA GIOVANNI** è stata iscritta all'Albo nella categoria **1**.

**esclusivamente per Trasporto R.U. da centri a impianti: classe F**  
**esclusivamente per Rifiuti vegetali: classe F**

**DISPONE**  
**Art. 1**  
*(iscrizione)*

L'impresa / Ente  
Denominazione: **SESSA GIOVANNI**  
Con Sede a: **SALERNO (SA)**  
Indirizzo: **LUGI ANGRISANI 11**  
Località: **Salerno**  
CAP: **84100**  
C. F.: **SSSGNN61A10H703B**

**22 SET. 2015**



è iscritta all'Albo nazionale gestori ambientali nella categoria e classe:

**Categoria:** Raccolta e trasporto di rifiuti urbani

**Classe:** popolazione complessivamente servita inferiore a 5.000 abitanti

**1 - F**

**esclusivamente per Trasporto R.U. da centri a impianti: classe F**

**esclusivamente per Rifiuti vegetali: classe F**

Inizio validità: 17/09/2015

Fine Validità: 17/09/2020

*Responsabile/i tecnico/i:*

**SESSA GIOVANNI**  
codice fiscale: **SSSGNN61A10H703B**  
abilitato per la/e categoria/e e classe/i:

**SESSA GIOVANNI**  
Numero Iscrizione **NA00426**  
Provvedimento di Iscrizione Ordinaria

**Prot. n.24697/2015 del 23/09/2015**



## Albo Nazionale Gestori Ambientali

- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

1 - F

### Elenco veicoli inerenti l'iscrizione:

Targa: **BJ391XM**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **CA723JE**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **SA564671**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

### Art. 2

(tipologie di rifiuti e veicoli utilizzabili)

### Elenco veicoli per gruppi di CER:

Targa: **BJ391XM**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **SA564671**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

Targa: **CA723JE**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

Rifiuti per i veicoli sopraindicati

[20.01.01] [20.01.02] [20.01.08] [20.01.10] [20.01.11] [20.01.25] [20.01.28] [20.01.30] [20.01.32] [20.01.34]  
[20.01.36] [20.01.38] [20.01.39] [20.01.40] [20.01.41] [20.02.01] [20.02.02] [20.02.03] [20.03.01] [20.03.02]  
[20.03.03] [20.03.04] [20.03.06] [20.03.07]

### Art. 3

(prescrizioni)

L'impresa è tenuta ad osservare le seguenti prescrizioni:

- 1) Durante il trasporto i rifiuti devono essere accompagnati da copia autentica del presente provvedimento d'iscrizione o copia del provvedimento corredata dalla dichiarazione di conformità all'originale resa dal legale rappresentante ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445;
- 2) L'attività di trasporto dei rifiuti deve essere svolta nel rispetto delle disposizioni del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e delle relative norme regolamentari e tecniche di attuazione, e del D.M. 17 dicembre 2009 e successive modifiche e integrazioni;
- 3) L'idoneità tecnica dei veicoli, attestata dal responsabile tecnico secondo le modalità previste dall'articolo 15 comma 3 lettera a), del D.M. 3 giugno 2014, n. 120 deve essere garantita con interventi periodici di manutenzione ordinaria e straordinaria. In particolare, durante il trasporto dei rifiuti deve essere impedita la dispersione, lo sgocciolamento dei rifiuti, la fuoriuscita di esalazioni moleste e deve essere garantita la protezione dei rifiuti trasportati da agenti atmosferici; i veicoli devono essere sottoposti a bonifiche, prima di essere adibiti ad altri tipi di trasporto e, comunque, a bonifiche periodiche. Deve essere garantito il corretto funzionamento dei recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti;

SESSA GIOVANNI

Numero Iscrizione NA00426

Provvedimento di Iscrizione Ordinaria

Prot. n.24697/2015 del 23/09/2015



## Albo Nazionale Gestori Ambientali

- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

- 4) E' fatto obbligo al trasportatore di sincerarsi dell'accettazione dei rifiuti da parte del destinatario prima di iniziare il trasporto e, comunque, di riportare il rifiuto all'insediamento di provenienza se il destinatario non lo riceve; di accertarsi che il destinatario sia munito delle autorizzazioni o iscrizioni previste ai sensi del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e successive modificazioni e integrazioni;
- 5) Durante il trasporto dei rifiuti sanitari devono essere rispettate le prescrizioni stabilite dalle specifiche disposizioni che disciplinano la gestione di questa categoria di rifiuti con particolare riferimento alle norme di tutela sanitaria e ambientale sulla gestione dei rifiuti sanitari a rischio infettivo;
- 6) I recipienti mobili destinati a contenere i rifiuti devono possedere adeguati requisiti di resistenza in relazione alle proprietà chimico-fisiche ed alle caratteristiche di pericolosità dei rifiuti contenuti e devono essere provvisti di:
- A - idonee chiusure per impedire la fuoriuscita del contenuto;
  - B - accessori e dispositivi atti ad effettuare in condizioni di sicurezza le operazioni di riempimento e svuotamento;
  - C - mezzi di presa per rendere sicure ed agevoli le operazioni di movimentazione.
- 7) In caso di spandimento accidentale dei rifiuti i materiali utilizzati per la loro raccolta, recupero e riassorbimento dovranno essere smaltiti secondo le modalità adottate per i rifiuti e insieme agli stessi;
- 8) Il presente provvedimento è rilasciato esclusivamente ai fini e per gli effetti del decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152 e successive modifiche e integrazioni. Il mancato rispetto, da parte dell'impresa iscritta, delle norme di legge e regolamentari nonché delle disposizioni amministrative applicabili al caso, con particolare riguardo alla disciplina in materia di trasporto e di ambiente (come definita nell'art. 10, comma 2, lettera d), n.1, del D.M. 120/2014), costituisce infrazione sanzionabile ai sensi degli artt. 19, comma 1, lettera a), e 20, comma 1, lettera d), del D.M. 120/2014.

### Art. 4

(ricorso)

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 - 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 23/09/2015

Il Segretario  
- Gerardo Pepe -



Il Presidente  
- Comm. Pietro Russo -

(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)



## **Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

**Iscrizione N: NA00426**

**Il Presidente**

**della Sezione regionale della Campania  
dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**Visto** il decreto legislativo 3 aprile 2006, n. 152, e successive modificazioni e integrazioni e, in particolare, il decreto legislativo 3 dicembre 2010, n. 205, recante disposizioni di attuazione della direttiva 2008/98/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 19 novembre 2008, relativa ai rifiuti;

**Visto** il Decreto 3 giugno 2014, n. 120 del Ministero dell'ambiente, di concerto con il Ministro dello sviluppo economico e il Ministro delle infrastrutture e dei trasporti, recante il Regolamento per la definizione delle attribuzioni e delle modalità di organizzazione dell'Albo nazionale dei gestori ambientali, dei requisiti tecnici e finanziari delle imprese e dei responsabili tecnici, dei termini e delle modalità di iscrizione e dei relativi diritti annuali, e, in particolare, l'articolo 6, comma 1, lettere a) e b);

**Visto** il decreto 8 ottobre 1996 (pubblicato sulla G.U. 2 gennaio 1997, n.1), modificato con decreto 23 aprile 1999 (pubblicato sulla G.U. 26 giugno 1999, n.148) recante le modalità di prestazione delle garanzie finanziarie a favore dello Stato da parte delle imprese che effettuano l'attività di trasporto dei rifiuti, in particolare l'articolo 3, comma3;

**Vista** la richiesta di variazione dell'iscrizione presentata in data 21/07/2016 registrata al numero di protocollo 20361/2016;

**Vista** la deliberazione della Sezione regionale della Campania in data **15/09/2016** con la quale è stata accolta la domanda di variazione dell'iscrizione all'Albo nelle categorie e classi

**1 Ordinaria** - dal 17/09/2015 al 17/09/2020

dell'impresa

**SESSA GIOVANNI**

**DISPONE PER L'IMPRESA**

**Art. 1**

Denominazione: SESSA GIOVANNI

Con Sede a: SALERNO (SA)

Indirizzo: LUIGI ANGRISANI 11

Località: Salerno

CAP: 84100

C. F.: SSSGNN61A10H703B

**LE SEGUENTI VARIAZIONI**

**Mezzi:**

Sono integrati i seguenti mezzi:

Targa: **BM747KX**

Categoria veicolo: AUTOCARRO

numero di telaio: SUPB07EJLYN084226

Materiale Pareti: acciaio

Copertura: telo

Ribaltamento: posteriore

**Categorie e Classi:**

**Categoria 1** (Raccolta e trasporto di rifiuti urbani)

**Classe F** (popolazione complessivamente servita inferiore a 5.000 abitanti)

Mezzi integrati nella categoria e classe corrente:

---

SESSA GIOVANNI  
Numero Iscrizione NA00426  
Provvedimento di Modifica

**Prot. n.28917/2016 del 19/09/2016**



## **Albo Nazionale Gestori Ambientali**

**- Albo Gestori Ambientali - Sezione Campania**

istituita ai sensi del d.lgs 152/2006 presso la Camera di Commercio Industria Artigianato e Agricoltura di NAPOLI  
Corso Meridionale, 58 - c/o Borsa Merci -  
80143 NAPOLI (NA)

targa: BM747KX  
tipo: AUTOCARRO

Tipologie di rifiuto integrate per i mezzi sopraindicati:  
[20.01.39] [20.01.40] [20.03.01]

### **Art. 2**

Restano inalterate tutte le condizioni e prescrizioni contenute nel provvedimento di iscrizione Prot. N° 24697/2015 del 17/09/2015 che si intendono qui integralmente riportate.

### **Art. 3**

*(ricorso)*

Avverso il presente provvedimento, è ammesso, entro 30 giorni dal ricevimento, ricorso gerarchico improprio al Comitato Nazionale dell'Albo Nazionale Gestori Ambientali, Via Cristoforo Colombo, 44 – 00147 Roma, od in alternativa entro 60 gg. alla competente Sezione del Tribunale Amministrativo Regionale.

NAPOLI, 19/09/2016

Il Segretario  
- Gerardo Pepe -

Il Presidente  
- Avv. Girolamo Pettrone -

**(Firma omessa ai sensi dell'art. 3, c. 2, D.Lgs. 12/02/93, n.39)**

**Imposta di bollo assolta in modalità virtuale (Autorizzazione dell'Intendenza di Finanza n.38220 del 08/02/1980)**

